

## Audi Q2 35

TFSI/1.Hand/150PS/9.200km/Kamera/Navi/DSG/

### Details



Preis

**26.990 €**

MwSt. nicht ausweisbar

Typ	Pkw
Leistung KW	110 KW / 150 PS
Leistung PS	150
Kilometerstand	9.200 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Manhattangrau Metallic
Innenbereich	Stoff

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km

CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km

Emissionsklasse: Euro6d-TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

### Ausstattung

- Metallic	- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung
- ABS	- ESP	- Navigationssystem

### Kontakt

Heidenheimer Automarkt  
Schnaitheimerstrasse 70  
89520 Heidenheim

Tel.: 07321 426 88

E-Mail: info@automarkt-heidenheim.de

**Audi Q2 35****TFSI/1.Hand/150PS/9.200km/Kamera/Navi/DSG/**

- Scheckheftgepflegt	- Sitzheizung	- Garantie
- Regensensor	- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth
- Bordcomputer	- CD-Spieler	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Isofix	- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik	- Notbremsassistent
- Armlehne	- Elektr. Heckklappe	- Lederlenkrad
- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle	- Sprachsteuerung
- USB	- Verkehrszeichenerkennung	- Sommerreifen
- WLAN / Wifi Hotspot	- Induktionsladen für Smartphones	- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend	- HU neu	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- Kamera	- Klimaautomatik
- Abstandstempomat	- Tuner/Radio	- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer	- Kurvenlicht
- Pannenset		

**Fahrzeugbeschreibung****Aus 1.Hand****Neuwagen-Zustand****Unfallfrei****Nichtraucher****keine Tierhaltung****Sonderausstattung:**

Assistenz-Paket Parken, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Funktions-Paket, Heckleuchten LED, Klima-Komfort-Paket, Komfort-Paket Plus, Komfort-Paket Sitze, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, LM-Felgen 7x18 (5-Segmentspeichen, S-Design), Metallic-Lackierung, Navigations-Paket, Sideblade Florettsilber Metallic

**Weitere Ausstattung:**

4 Lautsprecher, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel

**Kontakt**

Heidenheimer Automarkt  
Schnaitheimerstrasse 70  
89520 Heidenheim

Tel.: 07321 426 88

E-Mail: [info@automarkt-heidenheim.de](mailto:info@automarkt-heidenheim.de)

## Audi Q2 35

**TFSI/1.Hand/150PS/9.200km/Kamera/Navi/DSG/**

Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachspoiler, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Frontscheibe mit Bandfilter oben, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Progressivlenkung, Radstand 2601 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript, Standard-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: advanced, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)

## Kontakt

Heidenheimer Automarkt  
Schnaitheimerstrasse 70  
89520 Heidenheim

Tel.: 07321 426 88  
E-Mail: [info@automarkt-heidenheim.de](mailto:info@automarkt-heidenheim.de)